

DEPOL H - 230 P je predubrzana, srednjereaktivna, nezasićena poliestarska, konstrukciona smola.

1. OSNOVNE KARAKTERISTIKE I OBLAST PRIMENE

Zahvaljujući svojim odličnim mehaničkim karakteristikama, otpornosti na atmosferske uticaje, kao i dobrim primenskim svojstvima, Depol H-230 P se koristi za proizvodnju kompozita širokog spektra primene, metodom ručnog laminiranja. Smolu odlikuje odlično kvašenje staklenih vlakana kao i veoma dobra deaeracija prilikom apliciranja.

Preporučuje se za primenu u proizvodnji:

- Nadogradnji i različitih delova komercijalnih vozila
- Automobilskih delova
- Čamaca i jahti
- Kompozitnih proizvoda različitih namena

Primenjuje se na sobnoj temperaturi, uz korišćenje sistema očvšćavanja – MEKP. Preporučena količina MEKP je između 1% i 2%, u zavisnosti od uslova primene. Temperatura radnog okruženja, kalupa, kao i smole treba da bude minimum 18°C.

2. KARAKTERISTIKE SMOLE U TEČNOM STANJU

Osobina	Jedinica	Vrednost	Metod
1. Izgled		Plavičasta, transparentna, blago opalescentna tečnost, bez mehaničkih nečistoća	Vizuelna
2. Sadržaj čvrstih materija	%	60 - 64	ISO 2114
3. Viskoznost, FORD 4, 20°C	s	95 - 110 ¹ 110-130 ²	DIN 53211
4. Kiselinski broj	mg KOH/g	15-30	ISO 2114
5. Gustina, 20°C	g/cm ³	1,1±0,05	ISO 2811
6. Vreme želiranja, 20 °C 1,5% Butanox M50	min	10-15 ¹ 18-25 ²	DIN 16945
7. Tačka paljenja	°C	31	ISO 3679

¹ZIMSKA VERZIJA

²LETNJA VERZIJA

www.dugalak.com

DUGALAK doo

Prodaja: 11000 Beograd, Bul. Arsenija Čarnojevića 101

Telefon: +381 63 517 247

E-mail: nevena.tisma@dugalak.com

Tehnička podrška:

Telefon: +381 63 517 255

E-mail: ratibor.kostic@dugalak.com

3. FIZIČKO-MEHANIČKE KARAKTERISTIKE SMOLE

Osobina	Bez termoobrade		Metoda
	40% staklenog mata*	45% staklenog mata*	
1. Jačina na kidanje	135 MPa	168 MPa	ISO 527-4:1997 ISO 527-5:2009
2. Jačina na savijanje	298 Mpa	407 MPa	ISO 178:2010

*emulzioni stakleni mat - 450 g/m²

4. PAKOVANJE

220 kg bure sa dva čepa

1100 kg IBC kontejner

5. SKLADIŠTENJE

Rok lagerovanja 3 meseca

Uslovi lagerovanja Proizvod treba čuvati u zatvorenom prostoru, u originalnoj ambalaži, zaštićenog od direktnog uticaja sunčevog zračenja. Temperatura prostorije ne sme prelaziti 25 °C. Čuvanje proizvoda van propisanih uslova može uzrokovati promene karakteristika smole, kao i skraćenje roka lagerovanja.

www.dugalak.com

DUGALAK doo

Prodaja: 11000 Beograd, Bul. Arsenija Čarnojevića 101

Telefon: +381 63 517 247

E-mail: nevena.tisma@dugalak.com

Tehnička podrška:

Telefon:+381 63 517 255

E-mail: ratibor.kostic@dugalak.com